

دستگاه الکتروشیمیایی مدل ۷3 (تمام دیجیتال)

روش حکاکی و مارک زنی الکتروشیمیایی ، یک راه حل منحصر بفرد برای حصول بهترین کیفیت و کمترین هزینه برای مارک زنی دائم و مشخصات فنی ، بر روی فلزات می باشد . در این روش از هیچگونه جوهر یا رنگی استفاده نمی شود بلکه نحوه عمل بصورتی است که با استفاده از محلولی خاص و یک شاولون (استنسیل) از پیش تهیه شده مقداری از سطح فلز را برداشته و طرح روی شاولون را به فرم دائم ہر روی قطعه فلزی حک می نماید . این عمل در زمان کوتاه یک ثانیه انجام پذیرفته و فقط با تغییر یک کلید روی دستگاه می توان طرح مورد نظر را به رنگ سیاه یا همرنگ فلز حک نمود . در این روش چون از هیچ گونه استرس مکانیکی از قبیل فشار – ضربه و حرارت استفاده نمی شود بنابراین هیچ گونه تغییری نیز در استانداردهای قطعه صورت نمی پذیرد . عمل حکاکی بدون توجه به سختی فلز بر روی کلیه فلزات اعم از خالص – آلیاژی و یا آبکاری شده با اشکال مختلف از قبیل تخت ، مدور ، محدب و مقعر قابل انجام می باشـد. با این روش می توان عدد و حروف درجه بندی – بارکد – طرحهای گرافیکی ارم و علائم تجاری را بر روی محصولات فلزی حک نمود .

این دستگاه، دارای یك كنترل كننده میكروپرو سسوری است كه بطور اتوماتیك و با توجه به نوع قطعه و اندازه كلیشه پروسه مارك زنی را جهت حصول بهترین كیفیت مارك كنترل مینماید. این عمل جدای تاثیر بر كیفیت مارك موجب كاهش مصرف محلول و افزایش عمر كلیشه به نحو چشمگیری میگردد.

این دستگاه قادر به شمارش قطعات مارك خورده بوده که آن را به همراه تایمر بر روی صفحه **LCD** با **BACK LIGHT** نمایش میدهد.

دستگاه مذکور از 5 سال گارانتی و 10 سال خدمات پس از فروش برخوردار می باشد .



(سیاه روی فلز)



VMP Ltd.





ETCHING-V3



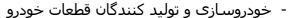
- - (PASSWORD) مجهز به کلمه رمز
 - 🗗 دارای حافظه جهت ذخیره پارامترهای تنظیم شده برای قطعات تولیدی مختلف
 - 🛂 دارای قدرت و توانایی دو برابر مدلهای قبلی ولی با حجم و وزن یکسان
 - 🛂 قابلیت کار بفرم دستی و اتوماتیک
 - امکان کنترل زمان مارک زنی
 - 🗗 تایمر تمام دیجیتال با دقت دهم ثانیه و سنجش زمان بصورت خودکار
 - 🗗 خروجی کنترل شدہ جہت بالا بردن عمر شاولونها
 - 🛂 کوپلینگ نوری جهت اطمینان از ایمنی صد در صد
 - 🛂 مصرف انرژی ناچیز
 - 🛂 عمق حكاكي از 3 ميكرون تا حداكثر 250 ميكرون (0/003 الي 0/25 ميليمتر)

مواد مصرفی :

- 1- محلول : محلولهایی استاندارد متناسب با نوع فلز و عمق حکاکی با بهترین کیفیت و صد در صد ایمن ، برای کاربر دستگاه و قطعات (فارغ از خوردگی بعد از عمل حکاکی)
 - 2- شاولونها:
 - الف بادوام (سیلک) ، جهت حکاکی برای تیراژ بالا ، ارزان و بسیار با کیفیت
 - ب کم دوام (کاغذی) ، جهت حکاکی برای تیراژ پایین







- صنایع گاز و نفت و پتروشیمی
- صنایع موتورسیکلت سازی و قوای محرکه
 - صنایع نظامی و انتظامی
 - صنایع هواپیماسازی و فضایی
- کارخانجات تولید فولادهای صنعتی و آلیاژی و صنایع متالوژی
- تجهیزات پزشکی و ابزارآلات جراحی و مراکز خدمات درمانی
 - و بیمارستانی
 - تجهيزات آشپزخانه
 - صنابع قالیسازی و تولید قطعات صنعتی
 - کاربرد در کالاهای تبلیغاتی
 - و ساير صنايع كشور . . .



